|  |
| --- |
| **INFORMACJE O FIRMIE - WYPEŁNIA KLIENT** |
|  |  |
| **Producent***(pełna nazwa rejestrowa)* |       |
| **Adres rejestrowy***(ulica, kod, miasto)* |       |
| **Adres korespondencyjny***(jeśli inny niż powyżej)* |       |
| **Lokalizacja Zakładu Produkcyjnego***(ulica, kod, miasto)* | *(w tym także lokalizacje ruchome/mobilne w przypadku napraw/modernizacji)*       |
| **Osoba upoważniona do kontaktów***(imię, nazwisko, stanowisko)* |       |
| telefon:       | email:       |
| **NIP / REGON / KRS** |       /       /       |
|  |  |
| **Zatrudnienie**  | OkoAdministracja       osób | Nadzór spawalniczy       osób | Kontrola jakości       osób  |
| Spawacze + operatorzy       osób | OkoIlość zmian w ciągu dnia pracy : [ ]  jedna / [ ]  dwie / [ ]  więcej niż dwie |
| **Personel badań NDT** | VT       osób | PT       osób | MT       osób | UT       osób | RT       osób | inne       |
| **Personel nadzoru spawalniczego** | IWE/EWE       | IWT/EWT       | IWS/EWS       | Inny       | Personel wewnętrzny[ ]  | Personel zewnętrzny[ ]  |
| Oko**Techniki spajania stosowane w produkcji**(grupy dwucyfrowe według EN ISO 4063)  | 11X[ ]  | 12X[ ]  | 13X[ ]  | 14X[ ]  | [ ]  Inne:      (dwie pierwsze cyfry wg ISO 4063) |
| **Posiadane certyfikaty i uprawnienia** | EN ISO 3834[ ]  cz.2 ; [ ]  cz.3 | [ ]  ISO 9001 | [ ]  EN 15085-2, CL       | Inne:       |
|  |  |
| **Cel ankiety** | Audyt certyfikujący (a,c)  lub audyt odnawiający (a,b,c) |  Rozszerzenie zakresu certyfikacji (a,c)   |
| [ ]        | [ ]  |
| Oko | *(a) Prosimy dołączyć aktualny i obowiązujący w Państwa firmie schemat organizacyjny.**(b) Prosimy wpisać datę końca ważności posiadanej certyfikacji.**(c) Prosimy dołączyć kopie uprawnień wszystkich osób personelu nadzoru spawalniczego (np. IWE, IWT, dyplom, inne)* |
| **Stosowane materiały** | [ ]  Stal niestopowa | [ ]  Stal nierdzewna | [ ]  Metale nieżelazne | Inne       |
| **Podstawowe procesy produkcyjne** | [ ]  Spawanie | [ ]  Zgrzewanie | [ ]  Badania NDT | [ ]  Obróbka cieplna |
| **Czy procesy wymienione w wierszu powyżej są podzlecane na zewnątrz ?** | [ ]  TAK / [ ]  NIE | [ ]  TAK / [ ]  NIE | [ ]  TAK / [ ]  NIE | [ ]  TAK / [ ]  NIE |
| **Czy Firma wyraża chęć jednoczesnej certyfikacji wg wymagań normy EN ISO 3834?** | [ ]  NIE[ ]  TAK (wymaga wypełnienia osobnej ankiety do celów certyfikacji EN ISO 3834) |

REJESTRACJA DOKUMENTU

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Oko**Zakres** | [ ]  CL 1(pojazdy szynowe i ich części składowe) | [ ]  CL 2(części konstrukcyjne pojazdów szynowych) | [ ]  CL 3(proste części pojazdów szynowych) |
| **W obszarze:**[ ]  [D]esign – obliczenia wytrzymałościowe, projektowanie i opracowywanie dokumentacji wytwarzania i naprawy pojazdów szynowych i części.[ ]  [P]roduction – wytwarzanie, przebudowa i kontrola spawanych pojazdów szynowych i ich części składowych[ ]  [S]upply – zakup i dystrybucja spawanych elementów konstrukcyjnych dla budowy lub naprawy, bez prowadzenia prac spawalniczych.[ ]  [M]aintenance – naprawa / modernizacja spawanych pojazdów szynowych i ich części składowych według [ ]  DIN 27201-6 / [ ]  EN 15085-2:2007***Uwaga:*** 1. *wybór DIN 27201-6 skutkuje automatycznie żądaniem wpisu certyfikatu do rejestru ECWRV*
2. *norma EN 15085-2:2007 obowiązuje w ramach remontów i modernizacji łącznie z aktualnie wydaniami EN 15085-3, EN 15085-4 i EN 15085‑5 do czasu ukazania się normy EN 15085-6.*
 |
| **Podstawa certyfikacji** | [ ]  PN-EN 15085-2:2021-03 / EN 15085-2:2020[ ]  dodatkowe wymagania ECWRV i publikacja w rejestrze ECWRV on-line w j. angielskim.*Uwaga: wybór powyższego pola może skutkować wydłużeniem czasu i kosztów audytu.* |
| **Wersje językowe certyfikatów** | [ ]  polski ; [ ]  angielski ; [ ]  niemiecki ; [ ]  inne:       |
| **Przewidywana data oceny i język prowadzenia audytu** | Orientacyjna data (rok / miesiąc lub tydzień kalendarzowy):      Język prowadzenia audytu: [ ]  polski ; [ ]  angielski ; [ ]  niemiecki ; [ ]  inny:       |
| **Dane płatnika, jeżeli są inne niż dane Klienta***(wymagane dołączenie pisemnej zgody płatnika na pokrycie kosztów procesu certyfikacji Producenta)* | Nazwa płatnikaAdres płatnikaNIP / KRS / REGON płatnika |                 |
| **INFORMACJE DODATKOWE** |
| Informacje zawarte w ankiecie posłużą do opracowania oferty dla Klienta.  |
| Znam i akceptuję program certyfikacji PW 02 oraz Ogólne Warunki Świadczenia Usług TÜV THÜRINGEN Polska Sp. z o.o. W przypadku podpisania umowy o certyfikację zobowiązuję się do ich przestrzegania. (dokumenty dostępne na stronie internetowej www.tuv-thuringen.pl) |
| Wyrażam zgodę na przetwarzanie danych osobowych zawartych w ankiecie dla potrzeb niezbędnych do realizacji usługi certyfikacji zgodnie z ustawą z dnia 29.08.1997 r. o ochronie danych osobowych (Dz.U. z 2002 r. Nr 101, poz. 926 z późn. zm. ) |
|  W przypadku akceptacji oferty opracowanej na podstawie niniejszej ankiety oraz nadesłania zlecenia na wykonanie usług certyfikacji, niniejsza ankieta staje się wnioskiem o certyfikację. |



|  |  |
| --- | --- |
|  |  |
| Miejscowość, data | Imię i Nazwisko, stanowisko oraz podpis osoby reprezentującej Firmę (\*) |

(\*) Prosimy dołączyć oryginał pełnomocnictwa do reprezentowania Klienta w procesach certyfikacji w przypadku podpisania niniejszej ankiety przez Pełnomocnika.

*[Miejsce na notatki TÜV THÜRINGEN Polska]*

*Wg: zał. „C” normy EN 15085-2:2007*

*WM=A \* B \* C \* D \* E \* F =*

*Zakład* [ ]  DUŻY (WM>1500) / [ ]  MAŁY (WM≤1500)